

Estaloc® 60204 RETPU

Наполнитель

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estaloc® 60204 Alloy is a Polyester-Type Reinforced Engineered Thermoplastic Polyurethane (RETPU).

Features: Fast Cycling, Dimensional Stability, Durability, Aesthetics, Low Temperature Impact

Uses: Injection Molding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Цикл быстрого формования Ударопрочность при низкой температуре Долговечность Отличный внешний вид		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow ¹	0.060	%	ASTM D955
Flow ²	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow ³	0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 5 sec)	71 - 77		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (0.762 mm)	1900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (0.762 mm)	32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	39	%	ASTM D638
Флекторный модуль (0.762 mm)	1380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (0.762 mm)	41.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 0.762 mm	37	J/m	ASTM D256
23°C, 0.762 mm	210	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	73.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	50.0	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	199	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	221	°C
Температура сопла	227	°C
Температура обработки (расплава)	227	°C
Давление впрыска	69.0 - 103	МПа
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	35.0 - 69.0	МПа
Back Pressure	0.345	МПа
Screw Speed	30 - 80	rpm

Инструкции по впрыску

Air Dew Point: -40°C

NOTE

1. Flex Bar
2. Disc
3. Disc

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

