

Mecoline IS RDX 1207 F

Thermoplastic

Melos GmbH

Описание материалов:

Halogen-free, low smoke, UV and ozone resistant, max. operating temperature 125°C, radiation cross-linkable, flame retardant compound for photovoltaic/solar cables for Green Energy/Solar applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
Устойчивость к озону			
Используется	Кабельный кожух		
	Изоляция		
	Применение проводов и кабелей		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (170°C/21.6 kg)	23	g/10 min	ISO 1133
РН	> 4.5		EN 50267-2-2
Испытание на горячее давление-Проникновение 4h при 140 °C	24	%	IEC 811-3-1
Горячий набор ¹			IEC 540
Elongation under load	15	%	
Residual elongation	5.0	%	
Индекс температуры	250	°C	ASTM D2863
Проводимость	< 10.0	µS/mm	
Температура головы	170 to 190	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	20.0:1.0 to 25.0:1.0		

Экструдер винтовой коэффициент сжатия

1.0:1.2

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость по суху (Shore D)

49

ISO 7619

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress

IEC 811-1-1

--²

12.3

МПа

--³

10.0

МПа

Растяжимое напряжение

IEC 811-1-1

Break⁴

160

%

Break⁵

230

%

Break, -40°C

> 30

%

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости

EN 50395

20°C

> 1.0E+14

ohms-cm

90°C

> 1.0E+11

ohms-cm

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс кислорода

34

%

ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.

130 to 150

°C

Зона цилиндра 2 температура.

140 to 160

°C

Зона цилиндра 3 темп.

150 to 170

°C

Зона цилиндра 4 темп.

160 to 180

°C

Зона цилиндра 5 темп.

160 to 180

°C

Температура адаптера

165 to 185

°C

Температура матрицы

170 to 190

°C

NOTE

1. at 200°C/15min/0.2 MPa

2. After crosslinking

3. Before crosslinking

4. After crosslinking

5. Before crosslinking

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

