

XENOY™ 5220U resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Unreinforced PBT+PC alloy. Improved retention of mechanical properties under UV. Excellent low temperature/chemical

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236626		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Хорошая химическая стойкость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal method
Flow	0.70 - 1.1	%	Internal method
Transverse flow	0.70 - 1.1	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2050	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU

23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁵			ISO 180/1A
-40°C	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	105	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	82.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	120	°C	ISO 306/B50
--	125	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm ⁸	18	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	90.0 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	240 - 265	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура сопла	250 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	120*10*4 mm
8.	Short-Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

