

HiFill® PPS GF/M55 BK

55% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PPS GF/M55 BK is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with 55% glass\mineral. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло минеральное, 55% наполнитель по весу | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.80 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.30 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.040 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 100 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 162 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 1.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 16200 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 250 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 282 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 271 | °C | |
| CLTE-Поток | 2.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 22 | kV/mm | ASTM D149 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | V-0 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 163 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Задняя температура | 288 to 304 | °C |
| Средняя температура | 316 to 343 | °C |
| Передняя температура | 310 to 332 | °C |
| Температура сопла | 316 to 332 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 324 to 338 | °C |
| Температура формы | 129 to 163 | °C |

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

