

Staramide AG10

50% стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide AG10 is a 50 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100755262		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.10 to 0.25	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	2.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	114		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	210	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	13800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	310	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-40°C	13	kJ/m ²	
-30°C	13	kJ/m ²	
-20°C	14	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	262	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	258	°C	ISO 75-2/Ae

Викат Температура размягчения	260	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test ⁶ (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.33	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁷	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	19	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.40		
60 Hz	3.40		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	6.8E-3		
60 Hz	6.8E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	500	V	
Solution B	350	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения			FMVSS 302
2.00 mm	6.0	mm/min	
3.00 mm	2.0	mm/min	
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	

Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4
6.	125°C ±2°C
7.	ROA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat