

Latamid 6 H2 G/30-V0HF1

30% стекловолокно

Polyamide 6

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyamide 6 (PA 6).

Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, halogens and red phosphorous free. Product UL certified.

Very good electrical properties.

Главная Информация		
UL YellowCard	E54080-243976	E54080-631241
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу	
Добавка	Стабилизатор тепла	
Характеристики	Хорошие электрические свойства	
	Без галогенов	
	Стабилизация тепла	
	Низкое (до нет) содержание фосфора	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.65 to 0.90	%	
Flow : 2.00 mm	0.35 to 0.55	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	10500	MPa	
60°C	7500	MPa	
90°C	4600	MPa	
120°C	3800	MPa	
150°C	3400	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	145	MPa	
Break, 60°C	95.0	MPa	
Break, 90°C	75.0	MPa	
Break, 120°C	70.0	MPa	
Break, 150°C	60.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	3.2	%	

Break, 60°C	5.0	%
Break, 90°C	7.0	%
Break, 120°C	8.0	%
Break, 150°C	8.0	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	100	°C	
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	

Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	°C	
2.00 mm	800	°C	
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. at 60 Mpa of cavity pressure

-
- | | |
|----|--------------------|
| 2. | 20,000 hr |
| 3. | Without Surfactant |
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

