

## TECHNYL® 2411GF6 Bright

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

Polyamide 66, 30% glass fiber reinforced, for injection molding

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Шестерни Корпуса Промышленное применение Отражатели Спортивные товары			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.80	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	1950	--	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	--	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9100	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	270	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	120	--	J/m	ASTM D256

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	255	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	3.8	4.0	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	40.0	30.0		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	600	V	
Solution B	500	500	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 to 3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
--	650	--	°C	
0.800 mm	650	--	°C	
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Fire and Smoke F Index - I2, F3	2	--		NF F16-101
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	270 to 275		°C	
Средняя температура	275 to 285		°C	
Передняя температура	285 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

