

## BJB Polyurethane SP-200 A/B

Polyurethane Thermoset Elastomer

BJB Enterprises, Inc.

### Описание материалов:

SP-200 A/B is a two component rigid polyurethane material designed to provide high strength, high impact, and good heat resistance for the fabrication of structural parts, composite type structures, and for coatings that serve many purposes. During the spray application, coating thickness builds quickly due to the 97% solids composition of the system. SP-200 A/B bonds readily to itself during build-up and it shows excellent bonding results sprayed against other plastics, wood, and metals. The SP-200 A/B has an extremely low V.O.C. content. The volatile organic compounds (V.O.C.) contained in the mixed A and B components total less than 40 grams per liter. This translates into a great advantage for compliance with health, safety, and environmental programs. SP-200 A/B can be sprayed with conventional plural component high pressure spray equipment or with BJB's CPE-25 and CPE-40 pneumatic hand held spray guns.

#### Product Highlights:

- Provides very rapid production of parts, composite structures, and molds
- Provides excellent surface finishes built on polyurethane rigid foam and styrofoam
- Superior adhesion to a wide variety of substrates, most notably rigid foams and wood
- Excellent impact resistance coupled with high flexural strength
- Provides very fine detail reproduction
- Convenient 1:1 by volume mix ratio

Главная Информация			
Характеристики	Высокая прочность		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая адгезия		
	Отличный внешний вид		
Используется	Нанесение покрытия		
Внешний вид	Светло-серый		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Распыление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- <sup>1</sup>	1.04	g/cm <sup>3</sup>	
-- <sup>2</sup>	1.19	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	76 - 80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	17	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	62.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Незубчатый изод Impact	49	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	88.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	82.2	°C	ASTM D648
<b>Термокомплект</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 90, mixing ratio by capacity: 100		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C <sup>3</sup>	1350	cP	Brookfield
25°C <sup>4</sup>	550	cP	Brookfield
Время демолд <sup>5</sup> (25°C)	30 - 45	min	
Gel Time (25°C)	30.0	sec	
Cure Time	2.0 - 3.0	day	
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Note: Physical properties obtained from test specimens post cured per recommended procedure. After demolding, allow parts to further cure at room temperature for 2 to 4 hours. It is recommended that parts be post-cured at 120-130°F (49-54°C) for 2 - 4 hours, followed by 4 - 6 hours at 180 ± 10°F (82 °C). Support may be needed for certain configurations during this process.

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | Part B     |
| 2. | Part A     |
| 3. | Part B     |
| 4. | Part A     |
| 5. | 1/8" thick |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

