

Silamid® LSV30

30% стекловолокно

Polyamide 6

Roonamid a.s.

Описание материалов:

Polyamide 6, type reinforced with 30% short glass fibres, modified, high toughness at low humidity contents and at temperatures below 0°C , natural, other color shades according to customer's requests, optimal flow properties. Suitable for injection mouldings where increased impact resistance is required.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хороший поток			
	Хорошая прочность			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	1.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Across Flow	1.3	1.3	%	
Flow	0.50	0.50	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	0.90	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	5000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	135	90.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	7000	3500	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	80	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/A

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	--	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	--	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	--	0.12		IEC 60250
Дуговое сопротивление	70.0	--	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index (Solution A)	--	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	--		UL 94
Температура зажигания провода свечения ¹	650	650	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	< 80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE

1. Range: 850 to 960°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

