

Infino GC-1015

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino GC-1015 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100060700		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	43	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	41.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	50	%	ASTM D638
Break	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	88.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	490	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	93.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	90.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ISO 306/B50
--	98.0	°C	ISO 306/B120
RTI Elec (1.50 mm)	95.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	90.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	5VB		
2.00 mm	5VA		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	250 to 260	°C	
Температура сопла	260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	93.2	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

