

## Sup-tech CS103

Polycarbonate + ABS

Shanghai Suptech Engineering Plastics Co. Ltd.

### Описание материалов:

Sup-tech CS103 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
Формовочная усадка	5.0E-3 to 7.0E-3	%	DIN 53464
Поглощение воды			DIN 53495
23°C, 24 hr	0.10	%	
Saturation, 23°C	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	50.0	MPa	DIN 53455
Растяжимое напряжение (Break)	20	%	DIN 53452
Флекторный модуль	2000	MPa	DIN 53457
Флекторный стресс	75.0	MPa	DIN 53457
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	45	kJ/m <sup>2</sup>	DIN 53453
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	110	°C	DIN 53461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	17	kV/mm	DIN 53481
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	7.0 to 18	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

