

KumhoSunny SMA HSG5415

15% стекловолокно

Styrene Maleic Anhydride

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HSG5415 is an 15% glass fiber reinforced SMA alloy, offering high heat resistance, high modulus and low odour. Application: automobile interiors and exteriors such as instrument Panel, console substrate, instrument panel ducts, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая термостойкость		
	Низкий и без запаха		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильные внешние части		
	Детали интерьера автомобиля		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.30 to 0.50	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	73.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
	-30°C	7.0	kJ/m ²
	23°C	10	kJ/m ²

Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed)	117	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 105	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	
Передняя температура	270 to 280	°C	
Температура сопла	270 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	Condition: 4 J		
4.	Condition: 4 J		
5.	Condition: 5.5 J		
6.	120°C/h		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

