

TECNOBLEND B45 G4

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS/PA alloy 20% glass fibres reinforced combining excellent dimensional stability, good impact strength, rigidity and chemical resistance with high heat resistance and low shrinkage.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Жесткий, хороший</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Низкое сжатие</p>		
Рейтинг агентства	EC 2000/53/EC		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/10.0 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 23°C, 3.20mm	0.70	%	Internal method
Flow direction: 23°C, 3.20mm	0.40	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.1	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	
Reinforcement Content ² (750°C)	20	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	4600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁴	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-20°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Зубчатый изод Impact (23°C)	12.0	kJ/m ²	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, not annealed	180	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	185	°C	ISO 306/A50
--	175	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
---	-------	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Скорость горения ⁶ (1.60 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	NB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE

1.	TARO 002
2.	1 hr
3.	1.0 mm/min
4.	1.0 mm/min
5.	120°C/hr
6.	US FMVSS302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

