

MAXAMID™ EPDM66G33-NC010

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Pier One Polymers, Inc.

Описание материалов:

MAXAMID™ EPD66G33 is available in black and custom colors, internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications. Manufactured with recycled content. Further information and details are available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
	Смазка		
	УФ-стабилизатор		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Стабилизированный УФ		
	Модификация удара		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	145	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	8280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	200	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	220	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	255	°C	ASTM D3418

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	290 - 305	°C
Температура формы	65 - 120	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat