

CERTENE™ PHF-2

High Melt Strength Polypropylene

Muehlstein

Описание материалов:

PHF-2 is a certified prime grade Polypropylene designed for high speed cast extrusion of clarity films and sheet. PHF-2 combines very good processability and melt thermal stability, with excellent clarity, good melt strength, high tensile strength and low fibrillation tendency. PHF-2 applications include sheet extrusion for Solid Phase Pressure Forming (SPPF), high clarity thermoformed containers and slit-tapes. PHF-2 processing temperature is between 230° to 250°C. PHF-2 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food. Specific certificates are available upon request.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Гомополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая прочность расплава</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>
Используется	<p>Ремешок</p> <p>Лист</p> <p>Термоформовочный контейнер</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Литье</p> <p>Экструзионный лист</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.904	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
---	-----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	11	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	43	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	93.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	153	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	110 - 121	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

