

## Celcon® UV25Z

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® UV25Z is a nominal 2.5 melt flow rate acetal copolymer which has been specially stabilized to prevent discoloration and deterioration of mechanical properties from ultraviolet light exposure. The material is available in precolored black or colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239318		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.7	%	ISO 294-4
Flow direction	2.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	11	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2420	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
--------------------------	-----	-------------------	-------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-----------------------------	-----	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

1.8 МПа, not annealed	110	°C	ASTM D648
-----------------------	-----	----	-----------

1.8 МПа, not annealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	------	----	------------

Температура плавления

-- <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
-----------------	-----	----	-------------

--	165	°C	ASTM D3418
----	-----	----	------------

Линейный коэффициент теплового расширения

Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
------	--------	----------	-------------

Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
---------	--------	----------	-------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 100	°C
-------------------	------------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Задняя температура	170 - 180	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	180 - 190	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	180 - 190	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	190 - 200	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	80.0 - 120	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
------------------	------------	-----

Скорость впрыска	Slow	
------------------	------	--

Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
-----------------------	------------	-----

Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa
---------------	--------------	-----

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

