

## PRL PPX-FR2

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

### Описание материалов:

PRL PPX-FR2 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219253		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Средняя термостойкость		
	Саморегулирование		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	20 to 40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	56.5	MPa	
Break, 3.18 mm	49.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	6.0	%	
Break, 3.18 mm	25	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (3.18 mm)	82.7	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	110	J/m	
23°C, 3.18 mm	270	J/m	
Gardner Impact (3.18 mm)	16.9	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	98.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	93.3	°C	
RTI Elec			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	
6.00 mm	65.0	°C	
RTI Imp			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	
6.00 mm	65.0	°C	
RTI Str			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	
6.00 mm	65.0	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	3.1E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
3.00 mm, ALL	V-1		
6.00 mm, ALL	V-1		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	76.7 to 82.2	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	216 to 266	°C	
Средняя температура	227 to 271	°C	
Передняя температура	238 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 277	°C	
Температура формы	54.4 to 76.7	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

