

MAJORIS HFR671 - 8487

Стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

HFR671 - 8487 is a glass fibre reinforced halogen free flame retardant compound with UL94 V0 classification, intended for injection moulding. The product is available in grey, but other colours can be provided on request.

In addition to having an extremely low level of toxicity and low smoke in the case of fire HFR671 - 8487 provides an excellent balance between the impact and stiffness, as well as high heat resistance.

HFR671 - 8487 is especially formulated to be copper resistant and long term heat stabilised.

APPLICATIONS

HFR671 - 8487 is designed for injection moulding applications primarily for capacitor housings.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым Низкая токсичность Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Стабильность контакта меди Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Электрический корпус		
Внешний вид	Серый Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 - 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	5100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	117	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	1.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat