

CompaDur® 121 black (019)

Polybutylene Terephthalate

DimeLika Plast GmbH

Описание материалов:

PBT, injection moulding, unfilled, medium viscosity, easy mould realise, for interior applications

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая производительность при потере Средняя вязкость		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	38.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	> 4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 10	%	ISO 527-2/50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	240 - 260	°C	
Средняя температура	240 - 260	°C	
Передняя температура	240 - 260	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 260	°C	
Температура формы	75.0 - 85.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	1.00 - 3.00	MPa	

Back Pressure	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	80	rpm

Инструкции по впрыску

Melt residence time: 5 to 10 mins
Nozzle: open

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat