

## SABIC® SUPEER™ 8318

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® SUPEER™ 8318 is an ethylene-octene copolymer produced via Nexlene™ Technology. It performs well in a wide range of high performance LLDPE cast film applications and has good impact strength and transparency.

SABIC® SUPEER™ 8318 does not contain slip and anti-block agent.

#### Application

Typical applications for SABIC® SUPEER™ 8318 are stretch wrap film, silage film and breathable film.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Сополимер Хорошая ударопрочность Октовый комномер		
Используется	Растягивающаяся обмотка Литая пленка Сельскохозяйственное применение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	40	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: yield, 40 µm, extruded film	9.80	MPa	ASTM D882
TD: yield, 40 µm, extruded film	9.50	MPa	ASTM D882
MD: broken, 40 µm, extruded film	49.0	MPa	ASTM D882
TD: broken, 40 µm, extruded film	54.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: broken, 40 µm, extruded film	600	%	ASTM D882
TD: broken, 40 µm, extruded film	650	%	ASTM D882
Ударное падение Dart <sup>1</sup> (40 µm, cast film)	400	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 40 µm, cast film	10	g	ASTM D1922

TD: 40 µm, cast film	23	g	ASTM D1922
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления	115	°C	Internal method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Haze (40.0 µm, cast film)	2.0	%	ASTM D1003
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура плавления литой пленки	250 - 300	°C	

Properties have been measured on cast film of 40µm

#### NOTE

1. F50

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

