

LNP™ STAT-KON™ EEF42 compound

10% углеродное волокно; 20% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* EEF42 is a compound based on Polyetherimide resin containing 10% Carbon Fiber, 20% Glass Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound ECF-1006

Product reorder name: EEF42

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.48	g/cm ³	
--	1.47	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	14800	MPa	ASTM D638
--	14000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	191	MPa	ASTM D638
Yield	179	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	183	MPa	ASTM D638
Break	179	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.7	%	ASTM D638
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	1.7	%	ASTM D638

Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	13800	MPa	ASTM D790
-- ⁷	13300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			ASTM D790
--	248	MPa	
Yield, 50.0 mm Span ⁸	264	MPa	
Break, 50.0 mm Span ⁹	264	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	66	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.0	J	ASTM D3763
--	3.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	214	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	209	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	210	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	

Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

