

Petro Rabigh PP FS3011E

Polypropylene Homopolymer

Rabigh Refining & Petrochemical Co.

Описание материалов:

FS3011E is a homopolymer polypropylene intended for the extrusion of biaxially oriented film. It is easy to process and suitable for high speed BOPP line. The film made from this resin exhibit excellent transparency, excellent mechanical and barrier properties. It is also suitable for metallization.

Applications

Food packaging

Printing lamination

Adhesive tape

Cigarette packaging

Metalized film

Главная Информация	
Характеристики	Гальваническое покрытие Гомополимер Цикл быстрого формования Высокое разрешение Барьерная смола
Используется	Двухосно-ориентированная пленка Упаковка Пленка Ламинат Ремешок Пищевая упаковка
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Двухосно-ориентированная пленка Экструзионная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792A
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	32.0	MPa	ASTM D638

Fracture	19.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	9.0	%	ASTM D638
Fracture	170	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	35.0	MPa	ASTM D790

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 20 µm	2100	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 20 µm	3850	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	100	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	215	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	85	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	15	%	ASTM D882

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	2.8	kJ/m ²	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	153	°C	ASTM D1525 ¹

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 20.0 µm)	155		ASTM D2457
Haze (20.0 µm)	0.10	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава	190 - 250	°C	

Инструкции по экструзии
Stretching Temperature: 130 to 160°C Stretching Ratio MD/TD: 4 to 7 / 7 to 10

NOTE
1. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

