

Celanex® 5200-2

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 5200-2 is a 15% fiberglass reinforced polyester with improved surface finish. Celanex 5200-2 contains an internal lubricant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45575-239400		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
	Универсальный		
	Отличный внешний вид		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	28	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	38.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	91		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	89.6	MPa	ASTM D638
Fracture	120	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	8000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (23°C)	185	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	179	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	65.0	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
CLTE-Поток	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ²	19	kV/mm	ASTM D149
--	28	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.70		ASTM D150
100 Hz	4.30		IEC 60250
1 MHz	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	2.0E-3		ASTM D150
100 Hz	1.1E-3		IEC 60250
1 MHz	0.019		IEC 60250
Comparative Tracking Index	325	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	20	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	235 - 255	°C
Передняя температура	235 - 255	°C
Температура сопла	250 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 265	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 265°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 250°C

NOTE

1. 10°C/min
2. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

