

LEMALLOY® C82HL

Polyphenylene Ether + Nylon 66

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

LEMALLOY® C82HL is a Polyphenylene Ether + Nylon 66 (PPE+Nylon 66) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of LEMALLOY® C82HL: High Flow.

Главная Информация				
Характеристики	Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	115	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Across Flow : 3.20 mm	1.1 to 1.3	--	%	
Flow : 3.20 mm	1.1 to 1.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2600	1500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	62.0	45.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.8	19	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	47	88	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2400	1500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	93.0	60.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	62	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	165	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	7.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				IEC 60243-1
1.00 mm	33	--	kV/mm	
3.00 mm	18	--	kV/mm	
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.40	--		
1 MHz	3.20	--		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	--		
1 MHz	0.012	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	240 to 260	°C
Средняя температура	250 to 280	°C
Передняя температура	250 to 280	°C
Температура сопла	250 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Screw Speed	60 to 150	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat