

Kingfa JH960 HT10

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa JH960 HT10 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa JH960 HT10 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

chemical resistance

Heat resistance

Halogen-free

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

Tools

Automotive Industry

printing applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-268386		
Характеристики	Гальваническое покрытие		
	Распылитель		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Сопротивление гидролизу		
	Без галогенов		
Используется	Огнестойкий		
	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
	Применение в автомобильной области		
Формы	Коммуникационное оборудование		
	Печатная машина		
Метод обработки	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-10°C, 3.20 mm	320	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	510	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	105	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	19	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	230 - 255	°C	
Средняя температура	230 - 260	°C	
Передняя температура	235 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Инструкции по впрыску			
Processing Temperature Limit: 275°C Injection Speed: 30 to 80%			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

