

EMERGE™ PC 8410-15

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC 8410-15 advanced resin is a transparent, ignition resistant PC resin that contains no chlorinated or brominated or phosphorous based additives. The resin is designed to meet the German norm DIN VDE-0472/Part 815 on halogens. This resin combines good mechanical and high heat properties and maintains excellent processability contains mould release agent. EMERGE™ PC 8410-15 has a UL 94 V-0 rating at 1.8 mm.

Applications:

Electrical

Fixtures

Enclosures

Displays

Lighting

| Главная Информация | | | |
|--------------------|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| UL YellowCard | E206114-100173345 | E206114-101025745 | E213639-100173353 |
| | E54680-101960397 | | |
| Добавка | Пресс-форма | | |
| Характеристики | Бром бесплатно | | |
| | Без хлора | | |
| | Огнестойкий | | |
| | Хорошая технологичность | | |
| | Высокая термостойкость | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение | | |
| | Корпуса | | |
| | Применение освещения | | |
| Рейтинг агентства | DIN VDE 0472 часть 815 | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный | | |
| Формы | Гранулы | | |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183/B |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 15 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 to 0.70 | % | ISO 294-4 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 2400 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2 |
| Yield | 60.0 | MPa | |
| Break | 70.0 | MPa | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2 |
| Yield | 6.0 | % | |
| Break | 110 | % | |
| Флекторный модуль | 2350 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 95.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 25 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод ударная прочность (23°C) | 65 | kJ/m ² | ISO 180/A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Annealed | 143 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 124 | °C | ISO 75-2/A |
| 1.8 MPa, Annealed | 140 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 148 | °C | ISO 306/B50 |
| Температура углубления мяча | > 125 | °C | IEC 60335-1 |
| CLTE-Поток | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | 17 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | IEC 60250 |
| 1 Hz | 2.70 | | |
| 50 Hz | 2.70 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 1 Hz | 1.0E-3 | | |
| 50 Hz | 1.0E-3 | | |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 225 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.750 mm ¹ | V-2 | | |
| 1.50 mm ² | V-2 | | |
| 1.80 mm | V-0 | | |
| 3.00 mm ³ | V-0 | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения ⁴ | | | IEC 60695-2-12 |
| 1.00 mm | 960 | °C | |
| 2.00 mm | 960 | °C | |
| 3.00 mm | 960 | °C | |

Температура зажигания провода свечения⁵

IEC 60695-2-13

| | | |
|---------|-----|----|
| 1.00 mm | 800 | °C |
| 2.00 mm | 800 | °C |
| 3.00 mm | 800 | °C |

Индекс кислорода⁶

40

%

ISO 4589-2

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------|--------------|---|------------|
| Коэффициент пропускания | 87.0 to 91.0 | % | ASTM D1003 |
|-------------------------|--------------|---|------------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | > 300 | °C |
| Температура формы | 70.0 to 100 | °C |

NOTE

| | |
|----|---|
| 1. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 2. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 3. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 4. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 5. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 6. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

