

RTP 2099 X 106722 C

Thermoplastic

RTP Company

Описание материалов:

High Gravity Compound

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	11.0	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	4.14	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 to 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	689	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	6.21	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE			ASTM E831
Flow	7.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse	1.2E-4	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 60.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	182 to 232	°C	
Температура формы	15.6 to 37.8	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

