

## Ultramid® B3WG5

25% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid B3WG5 is a 25% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade with heat aging resistance.

Applications

Typical applications include fan wheels.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531659	E41871-233702
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу	
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Маслостойкий	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	55.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	7.1	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.3	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8000	5500	MPa	ISO 527-2

Прочность на растяжение				
Break, 23°C	170	--	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	160	105	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)				
	3.5	8.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)				
	7400	--	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	25	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	75	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	91	--	J/m	
23°C	110	--	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	95.0	--	°C	
3.00 mm	95.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.80	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	0.025	0.24		
1 MHz	0.025	0.24		
Comparative Tracking Index				
	450	450	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	270 to 295		°C	
Температура формы				
	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

