

EPLAMID 66 GX0 25 RP

25% стекловолокно

Polyamide 66

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

Flame retardant polyamide 66 reinforced with 25% of glass fiber, heat stabilized for injection moulding.

Red Phosphorous based, halogen free flame retardant grade, compliance with RoHS derivatives, with rating UL94 V0 and glow-wire at 960°C, it gives very good performance and high electrical demanding application.

This product is available in wenge colour and black colour.

Главная Информация				
UL YellowCard	E335711-100686765			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий			
Характеристики	Термическая стабильность Без галогенов Огнестойкий			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.39	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.50	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.30	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	25	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	88	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9400	9000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	155	125	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	8900	8400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	220	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³				
0.45 MPa, not annealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.900 mm)	V-0	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.900 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.900 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация				
□□ TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	2.0 - 4.0	hr		
Температура обработки (расплава)	280	°C		
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

3. 120°C/h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

