

Daplen™ EE103AE

10% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen EE103AE is a 10% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness, gives a good surface quality and is easy to process.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
	Высокая яркость		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.950	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.2	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	45.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	1400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	19.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	220	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	92.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ISO 306/A
--	45.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Melt Energy	80.0	kJ/kg	ISO 11357

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80 °C
 Mass Temperature: 220 - 260 °C
 Back Pressure: Low to Medium
 Screw Speed: Low to Medium
 Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

