

Stanyl® ForTii™ K11

30% стекловолокно

Polyamide 4T

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

For E&E applications

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хороший поток			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	11000	--	MPa	
120°C	8000	--	MPa	
160°C	5000	--	MPa	
200°C	5000	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	180	--	MPa	
Break, 120°C	130	--	MPa	
Break, 160°C	90.0	--	MPa	
Break, 200°C	75.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.0	--	%	
Break, 120°C	2.8	--	%	
Break, 160°C	4.6	--	%	
Break, 200°C	5.8	--	%	
Флекторный модуль				ISO 178
--	10000	--	MPa	
160°C	5000	--	MPa	

200°C	4000	--	MPa	
Флекторный стресс	290	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	305	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	325	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ASTM D696
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	33	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	320 to 330		°C	
Средняя температура	325 to 335		°C	
Передняя температура	330 to 335		°C	
Температура сопла	330 to 335		°C	
Температура обработки (расплава)	330 to 340		°C	
Температура формы	100 to 150		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	0.500 to 3.00		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

