

Generic PEEK - Carbon Fiber

Углеродное волокно

Polyetheretherketone

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PEEK - Carbon Fiber

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.33 - 1.54	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.34 - 1.48	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (380°C/10.0 kg)			
	8.00 - 61.3	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.036 - 0.22	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.52 - 1.1	%	ASTM D955
23°C	0.12 - 0.62	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.062 - 0.15	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.098 - 0.10	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.29 - 0.41	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.093 - 0.31	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	105 - 124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	7010 - 43900	MPa	ASTM D638
23°C	9400 - 27000	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	184 - 270	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	130 - 242	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	136 - 284	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	144 - 324	MPa	ISO 527-2
23°C	145 - 318	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			

Yield, 23°C	1.3 - 2.6	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.3 - 3.3	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	0.93 - 2.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.2 - 5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	7810 - 31700	MPa	ASTM D790
23°C	5850 - 37300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	212 - 435	MPa	ASTM D790
23°C	192 - 462	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие			
23°C	170 - 1360	MPa	ASTM D695
23°C	49.0 - 303	MPa	ISO 604
Прочность сдвига (23°C)	95.3 - 122	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения	0.12 - 0.35		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0 - 10	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	25 - 61	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	53 - 110	J/m	ASTM D256
23°C	6.4 - 9.1	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	380 - 920	J/m	ASTM D256
23°C	29 - 61	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)	4.40 - 17.4	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	288 - 340	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	298 - 350	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	287 - 317	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	260 - 332	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	248 - 251	°C	ASTM D794
Викат Температура размягчения	295 - 340	°C	ISO 306
Температура плавления	340 - 343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.9E-6 - 3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	2.0E-6 - 5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Flow	1.0E-6 - 3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.2E-6 - 5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	3.9E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.45 - 0.99	W/m/K	ISO 8302

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности			
--	50 - 1.3E+5	ohms	ASTM D257
--	1.0E+2 - 2.5E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	1.4E-5 - 2.5E+5	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+3 - 2.5E+7	ohms-cm	IEC 60093
Insulation Resistance (23°C)	1.0E+2 - 2.5E+10	ohms	IEC 60167

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity	200 - 920	Pa·s	ASTM D3835
----------------	-----------	------	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 152	°C
Время сушки	3.0 - 7.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.099 - 0.10	%
Задняя температура	365 - 366	°C
Средняя температура	373 - 385	°C
Передняя температура	373 - 396	°C
Температура сопла	370 - 371	°C
Температура обработки (расплава)	371 - 390	°C
Температура формы	178 - 192	°C
Давление впрыска	102 - 103	MPa
Back Pressure	0.500 - 0.519	MPa
Screw Speed	55 - 80	rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PEEK - Carbon Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

