

Braskem PP H 125

Polypropylene Homopolymer

Braskem

Описание материалов:

Description:

H 125 is a high melt flow rate homopolymer designed for nonwoven by spunbonded processing. This resin features an excellent processing, allowing increased line speed or air pressure, besides gains on mechanical properties. The narrow molecular weight distribution, special stability and tight gel appearance control, provide its unique performance.

Applications:

High-performance spunbond nonwovens for hygiene disposables and hospital products; Nonwovens for furniture and decoration; Low-titre and/or high-speed spinning multifilaments.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
| Характеристики | Хорошая технологичность Высокий поток Гомополимер Узкое молекулярное распределение веса | | |
| Используется | Нетканые материалы спанбонд | | |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Экструзия волокна (спиннинг) | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.905 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 38 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| R-Scale, Injection Molded | 103 | | ASTM D785 |
| R-Scale | 103 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded) | 33.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded) | 13 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль-1% Secant | | | |
| Injection Molded | 1300 | MPa | ASTM D790 |
| Injection Molded | 1400 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, Injection Molded | 25 | J/m | ASTM D256 |

| 23°C, Injection Molded | 2.7 | kJ/m ² | ISO 180 |
|--|----------------------|-------------------|------------------------------------|
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 МПа, Unannealed, Injection Molded | 95.0 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, Unannealed | 95.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 МПа, Unannealed, Injection Molded | 55.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, Unannealed | 55.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 154 | °C | ISO 306/A, ASTM D1525 ¹ |

NOTE

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

