

## Reny® G16S

20% стекловолокно

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Reny® G16S is a Polyarylamide (PARA) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Important attributes of Reny® G16S are:

Flame Rated

Wear Resistant

| Главная Информация                             |  |           |                        |                 |
|--|--|-----------|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                        | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу   |           |                        |                 |
| Характеристики                                 | Хорошая износостойкость<br>Низкое трение |           |                        |                 |
| Метод обработки                                | Литье под давлением                      |           |                        |                 |
| Физический                                     | Сухой                                    | Состояние | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность                                      | 1.43                                     | --        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg) | 8.8                                      | --        | g/10 min               | ISO 1133        |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)     | 6.10                                     | --        | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                             | 0.15                                     | --        | %                      |                 |
| Поглощение воды                                |  |           |                        | ISO 62          |
| Saturation, 23°C                               | 0.12                                     | --        | %                      |                 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                      | 1.1                                      | --        | %                      |                 |
| Механические                                   | Сухой                                    | Состояние | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                              | 20200                                    | 19900     | MPa                    | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break)                         | 230                                      | 205       | MPa                    | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)                  | 1.6                                      | 1.6       | %                      | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                              | 18800                                    | 18200     | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс                              | 338                                      | 294       | MPa                    | ISO 178         |
| Воздействие                                    | Сухой                                    | Состояние | Единица измерения      | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)                       | 4.4                                      | 4.5       | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179         |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)        | 50                                       | 39        | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179         |
| Тепловой                                       | Сухой                                    | Состояние | Единица измерения      | Метод испытания |

|   |               |                          |                        |            |
|---|---------------|--------------------------|------------------------|------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 240           | 234                      | °C                     | ISO 75-2/A |
| <b>Воспламеняемость</b>                           | <b>Сухой</b>  | <b>Состояние</b>         | <b>Метод испытания</b> |            |
| Огнестойкость                                     | НВ            | --                       | UL 94                  |            |
| <b>Инъекция</b>                                   | <b>Сухой</b>  | <b>Единица измерения</b> |                        |            |
| Температура сушки                                 |               |                          |                        |            |
| A   | 120           |                          | °C                     |            |
| B   | 80.0          |                          | °C                     |            |
| Время сушки                                       |               |                          |                        |            |
| A   | > 3.0         |                          | hr                     |            |
| B   | > 12          |                          | hr                     |            |
| Задняя температура                                | 275           |                          | °C                     |            |
| Средняя температура                               | 280           |                          | °C                     |            |
| Передняя температура                              | 285           |                          | °C                     |            |
| Температура сопла                                 | 285           |                          | °C                     |            |
| Температура формы                                 | 120 to 140    |                          | °C                     |            |
| Давление впрыска                                  | 20.0 to 150   |                          | MPa                    |            |
| Скорость впрыска                                  | Moderate-Fast |                          |                        |            |
| Screw Speed                                       | 60 to 150     |                          | rpm                    |            |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat