

## MAJORIS AN091 - 8229

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

AN091 - 8229 is a polypropylene for extrusion, high heat resistance temperature.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Высокая термостойкость		
	Перерабатываемый материал		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.937	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	0.280	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1580	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	32.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	52.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	87.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	210 to 250	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 to 250	°C	

Зона цилиндра 5 темп.	210 to 250	°C
Температура расплава	220 to 260	°C
Температура головы	220 to 260	°C
Температура матрицы	220 to 260	°C

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

