

## VALOX™ DR48 resin

17% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

VALOX DR48 is a 17% glass reinforced, flame retardant injection moulding PBT resin. Applications: lamp sockets, connectors, switches, electrical housings and bases, bobbins, trimmers and electromotor housings.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236616		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 17% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Электрический корпус Переключатель Соединитель		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	90	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	14.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
250°C/5.0 kg	40.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	70.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal method
Flow	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow	0.60 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.17	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Твердость мяча (Н 358/30)	218	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- <sup>2</sup>	7100	MPa	ASTM D638
--	7000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	100	MPa	ASTM D638
Yield	104	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>4</sup>	100	MPa	ASTM D638
Fracture	104	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>6</sup>	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>7</sup>	5400	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	6100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	155	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>9</sup>	130	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>10</sup>	130	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	16.0	mg	Internal method
Изгиб напряжения при разрыве <sup>11</sup>			
	3.0	%	ISO 178
Наполнитель			
	17	%	ASTM D229
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>12</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>13</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA, ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C <sup>14</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-30°C	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
23°C <sup>15</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	45	J/m	ASTM D256
0°C	45	J/m	ASTM D256
23°C	45	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>16</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>17</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>18</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
-30°C	280	J/m	ASTM D4812
23°C	280	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>19</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>20</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	215	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>21</sup>	215	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>22</sup>	210	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>23</sup>	185	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>24</sup>	180	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	199	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 14 <sup>25</sup>
--	218	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 15 <sup>26</sup>
--	198	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800 mm, in Oil	29	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	29	kV/mm	IEC 60243-1

1.00 mm <sup>27</sup>	19	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	23	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Диэлектрическая постоянная</b>			
1 MHz	3.10		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	3.20		IEC 60250
60 Hz	3.20		IEC 60250
<b>Коэффициент рассеивания</b>			
1 MHz	0.012		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
<b>Дуговое сопротивление</b> <sup>28</sup>	PLC 6		ASTM D495
<b>Сравнительный индекс отслеживания (CTI)</b>	PLC 3		UL 746
<b>Comparative Tracking Index</b>			
--	175	V	IEC 60112
Solution B	150	V	IEC 60112
<b>Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)</b>	PLC 0		UL 746
<b>Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)</b>	PLC 4		UL 746
<b>Зажигание горячей проволоки (HWI)</b>	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>			
<b>Номинальное значение</b>			
<b>Единица измерения</b>			
<b>Метод испытания</b>			
<b>Огнестойкость</b>			
0.890 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
<b>Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)</b>	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Индекс кислорода</b>	31	%	ISO 4589-2
<b>Анализ заполнения</b>			
<b>Номинальное значение</b>			
<b>Единица измерения</b>			
<b>Метод испытания</b>			
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	105	Pa·s	ISO 11443
<b>Инъекция</b>			
<b>Номинальное значение</b>			
<b>Единица измерения</b>			
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	230 - 245	°C	
Средняя температура	240 - 255	°C	
Передняя температура	245 - 265	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	

Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2 mm/min
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4
21.	120*10*4 mm
22.	80*10*4 mm
23.	120*10*4 mm
24.	80*10*4 mm
25.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
26.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
27.	Short-Time
28.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

