

## DIC.PPS CZE-1100

Углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

DIC Corporation

### Описание материалов:

DIC.PPS CZE-1100 is a polyphenylene sulfide (PPS) product, which contains carbon fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in North America or Asia Pacific.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.66	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	100		ASTM D785
Class r	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	90.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	14000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	100	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	50	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	265	°C	ASTM D648

CLTE-Поток (-30 to 100°C)	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
---------------------------	--------	----------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	UL 94
--------------------------	-----	-------

#### Дополнительная информация

Flexural Elongation @ Break, ASTM D790: 1%

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	300 - 340	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	300 - 340	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	300 - 340	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	120 - 150	°C
-------------------	-----------	----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat