

Ultramid® B3GM35 BKQ642 23220

40% GlassMineral

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3GM35 BKQ642 23220 is a 40% combined glass-fiber and mineral reinforced, pigmented black injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include industrial articles requiring medium rigidity and high dimensional stability.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Средняя жесткость			
	Маслостойкий			
Используется	Промышленное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	5.7	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.7	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9000	--	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	130	65.0	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	130	--	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.7	--	%	ASTM D638, ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.9	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	40	--	J/m	
23°C	53	130	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	215	--	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	214	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	200	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	198	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

