

FERREX® GPP35CN UL

35% Карбонат Кальция

Polypropylene

Ferro Corporation

Описание материалов:

FERREX® GPP35CN UL is a Polypropylene material filled with 35% calcium carbonate. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Important attributes of FERREX® GPP35CN UL are:

Flame Rated

High Gloss

Impact Resistant

Typical applications include:

Appliances

Housings

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Глянцевый		
Используется	Приборы		
	Корпуса		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(230°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.1 to 1.6	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	71		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	22.8	МРа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	13	%	ASTM D638
Флекторный модуль	972	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	27.6	МРа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	590	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	10.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания



Температура отклонения при нагру	узке		ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	98.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed	54.4	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Номинальное значение	
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	199 to 204	°C	
Средняя температура	204 to 210	°C	
Передняя температура	210 to 216	°C	
Температура сопла	216 to 221	°C	
Температура формы	46.1 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa	
Screw Speed	100 to 150	rpm	
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm²	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

