

## DynaStat® 2257

Polyamide 12

Polymer Dynamix

### Описание материалов:

Antistatic Polyamide 12 Compound

Features:

Permanently Antistatic

Good Dimensional Stability

Excellent Processability

Applications:

Automotive

Industrial

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация	
Добавка	Антистатические свойства
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Антистатические свойства
	Обрабатываемость, хорошая
Используется	Электрическое/электронное применение
	Промышленное применение
	Применение в автомобильной области
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	462	MPa	ASTM D638	
Прочность на растяжение			ASTM D638	
	Yield	33.1	MPa	ASTM D638
Fracture	35.9	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении			ASTM D638	
	Yield	21	%	ASTM D638
	Fracture	> 400	%	ASTM D638
Флекторный модуль	724	MPa	ASTM D790	
Flexural Strength	23.8	MPa	ASTM D790	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	800	J/m	ASTM D256

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6 - 1.0E+8	ohms	ASTM D257
Static Decay		sec	NFPA 99

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Задняя температура	193 - 204	°C
Средняя температура	199 - 210	°C
Передняя температура	204 - 216	°C
Температура сопла	210 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 221	°C
Температура формы	10.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Тонаж зажима	5.5 - 8.3	kN/cm <sup>2</sup>

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	199 - 210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 216	°C
Температура расплава	210 - 221	°C
Температура матрицы	210 - 221	°C

#### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 25 to 100 RPM

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

