

## Polifil® PP RMT-10

10% тальк

Polypropylene Impact Copolymer

The Plastics Group

### Описание материалов:

Polifil® RMT series compounds are high impact polypropylenes reinforced with appearance-grade talc. In addition to high impact strength, they possess a high flex modulus and high heat deflection resistance. These compounds are used in automotive applications, major appliances, electrical goods, housewares, and other utility products. Standard processing techniques are applicable. Use this information as a guide to aid you in selecting the proper resin for your application. TPG will custom compound and fine-tune our formulations for your application.

Главная Информация			
UL YellowCard	E84888-101658928		
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Сополимер удара		
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
	Товары для дома		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0 to 12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	70		ASTM D1415
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	29.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	10	%	
Break, 23°C	50	%	
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	1450	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (23°C)	31.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	69	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (23°C, 12.7 mm)	5.54	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	104	°C	
1.8 MPa, Unannealed	51.7	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2 to 104	°C	
Время сушки	1.0 to 2.0	hr	
Задняя температура	199 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 221	°C	
Передняя температура	221 to 232	°C	
Температура сопла	227 to 232	°C	
Температура обработки (расплава)	204 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 26.7	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

