

Next Nylon 66 Prime Series PGF25-01NC

25% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced FR Natural Compound

Product Applications

Generally suitable for molding insulating parts for electric devices, connectors, switch units, industrial controls etc

Benefits

Very good combination Mechanical and Electrical properties

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Характеристики	Огнестойкий Хорошие электрические свойства			
Используется	Разъемы Электронная изоляция Переключатели			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.50	--	%	
Across Flow	0.90	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	0.75	--	%	
Saturation ¹	5.6	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	105	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	6500	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение	130	105	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7500	6000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	250	160	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	78	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	> 375	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	725	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	

Температура формы	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

