

Ultramid® 66 H2 G/35-V0KB1 BK3324

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 66 H2 G/35-V0KB1 BK3324 is a 35% glass reinforced, heat stabilized, pigmented black injection molding PA66. It's a self-extinguishing V-0, with phosphorous. It has good flowability and mechanical properties. It offers high rigidity and excellent electrical properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-100503824		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошие электрические свойства Хороший поток Стабилизация тепла Высокая жесткость Саморегулирование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	9.8	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-40°C	9.4	kJ/m ²	
23°C	11	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	237	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
0.810 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.810 mm	115	°C	
1.50 mm	115	°C	
3.00 mm	115	°C	
RTI Str			UL 746
0.810 mm	150	°C	
1.50 mm	150	°C	
3.00 mm	150	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.810 mm	HB	
1.50 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Температура обработки (расплава)	285 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

