

Vyncolit® X6952

55% стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit® X6952 is a glass fiber reinforced phenolic molding compound with superior mechanical properties: highest impact and excellent retention of mechanical properties at elevated temperatures.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 55% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность на растяжение		
Рейтинг агентства	EC 2006/122/EC		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Зеленый		
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PF-GF55		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.63	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка	0.14	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ISO 62
Post Shrinkage	0.010	%	ISO 2577
Изгиб напряжения при разрыве	1.6	%	ISO 178
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	18000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, Injection Molded)	132	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	1.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	17000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	255	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	300	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Injection Molded)	4.9	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (Injection Molded)	21	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	224	°C	ISO 75-2/Af
---------------------------------------------------	-----	----	-------------

Линейный коэффициент теплового расширения			TMA
-------------------------------------------	--	--	-----

Flow	1.0E-5	cm/cm/°C	TMA
------	--------	----------	-----

Lateral	4.1E-5	cm/cm/°C	TMA
---------	--------	----------	-----

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.9E+13	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	7.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность	38	kV/mm	IEC 60243-1
---------------------------	----	-------	-------------

Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
----------------------------	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (3.00 mm)	V-1		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	60.0	°C
--------------------	------	----

Средняя температура	73.9	°C
---------------------	------	----

Температура сопла	87.8	°C
-------------------	------	----

Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	166 - 188	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	100 - 248	MPa
------------------	-----------	-----

Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa
-----------------------	-------------	-----

Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa
---------------	-------------	-----

Screw Speed	50	rpm
-------------	----	-----

Инструкции по впрыску

Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time: 5 to 12 sec/mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

