

Starex WX-9300UV

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex WX-9300UV is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Typical application: Automotive. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.37	%	ASTM D955
Across Flow : 3.20 mm	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 3.20 mm	0.43	%	ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.40	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	39.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ²	12	%	ASTM D638
Break	13	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ³	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2250	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁵	62.0	MPa	ASTM D790
-- ⁶	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	160	J/m	ASTM D256

23°C ⁸	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm)	77.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ISO 306/B50
--	99.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	180 to 190	°C	
Средняя температура	200 to 210	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Thickness: 4 mm		
8.	Thickness: 4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

