

## LNP™ LUBRICOMP™ OCL13XXP compound

Углеродное волокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics Europe

## Описание материалов:

LNP LUBRICOMP OCL13XXP is a compound based on PPS - LINEAR resin containing PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound OCL4013 L NT8

Product reorder name: OCL13XXP

| Главная Информация  |                               |                        |                             |  |
|---|-------------------------------|------------------------|-----------------------------|--|
| Наполнитель/армирование   | Углеродное волокно            |                        |                             |  |
| Добавка   | PTFE лубрикант                |                        |                             |  |
| Характеристики  | Электропроводящий             |                        |                             |  |
|   | Линейная полимерная структура |                        |                             |  |
|   | Смазка                        |                        |                             |  |
|   |                               |                        |                             |  |
| Соответствие RoHS   | Соответствует RoHS            |                        |                             |  |
| Метод обработки   | Литье под давлением           |                        |                             |  |
| Физический  | Номинальное значение          | Единица измерения      | Метод испытания             |  |
| Плотность   | 1.40                          | g/cm³                  | ISO 1183                    |  |
| Плавкий объем-расход (MVR)  |                               |                        |                             |  |
| (315°C/5.0 kg)  | 50.0                          | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133                    |  |
| Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>   | 0.050 to 0.25                 | %                      | Internal Method             |  |
| Механические  | Номинальное значение          | Единица измерения      | Метод испытания             |  |
| Модуль растяжения   | 12600                         | MPa                    | ISO 527-2/1                 |  |
| Tensile Stress (Break)  | 157                           | MPa                    | ISO 527-2/5                 |  |
| Растяжимое напряжение (Break)   | 1.5                           | %                      | ISO 527-2/5                 |  |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>  | 11100                         | MPa                    | ISO 178                     |  |
| Флекторный стресс   | 212                           | MPa                    | ISO 178                     |  |
| Воздействие   | Номинальное значение          | Единица измерения      | Метод испытания             |  |
| Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup><br>(23°C)                          | 5.0                           | kJ/m²                  | ISO 180/1A                  |  |
| Незубчатый изод ударная прочность 4   | QE.                           | kJ/m²                  | 100 100/111                 |  |
| (23°C)<br>Тепловой  | 25 Номинальное значение       | Единица измерения      | ISO 180/1U  Метод испытания |  |
|   | поминальное значение          | <u> </u>               | метод исполатия             |  |
| Heat Deflection Temperature <sup>5</sup> (1.8 MPa,<br>Unannealed, 64.0 mm Span) | 243                           | °C                     | ISO 75-2/Af                 |  |
| CLTE  |                               |                        | ISO 11359-2                 |  |
| Flow: 23 to 60°C  | 1.4E-5                        | cm/cm/°C               |                             |  |
|   |                               |                        |                             |  |



| Transverse : 23 to 60°C            | 5.2E-5               | cm/cm/°C          |                 |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+2 to 1.0E+4     | ohms              | ASTM D257       |
| Инъекция                           | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                  | 121 to 149           | °C                |                 |
| Время сушки                        | 4.0                  | hr                |                 |
| Задняя температура                 | 304 to 316           | °C                |                 |
| Средняя температура                | 321 to 332           | °C                |                 |
| Передняя температура               | 332 to 343           | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)   | 316 to 321           | °C                |                 |
| Температура формы                  | 138 to 166           | °C                |                 |
| Back Pressure                      | 0.172 to 0.344       | МРа               |                 |
| Screw Speed                        | 30 to 60             | rpm               |                 |
| NOTE                               |                      |                   |                 |
| 1.                                 | Tensile Bar          |                   |                 |
| 2.                                 | 2.0 mm/min           |                   |                 |
| 3.                                 | 80*10*4              |                   |                 |
| 4.                                 | 80*10*4              |                   |                 |
| 5.                                 | 80*10*4 mm           |                   |                 |

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

