

LNP™ STAT-KON™ RE002 compound

10% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON RE002 is a compound based on Nylon 66 resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound RC-1002

Product reorder name: RE002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.0 - 3.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.74	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.80	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8270	MPa	ASTM D638
--	7800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	134	MPa	ASTM D638
Yield	131	MPa	ISO 527-2
Fracture	127	MPa	ASTM D638
Fracture	131	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2
Fracture	2.3	%	ASTM D638
Fracture	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6890	MPa	ASTM D790
--	6000	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	207	MPa	ASTM D790
--	191	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	27	J/m	ASTM D256
23°C ²	3.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	360	J/m	ASTM D4812
23°C ³	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.90	J	ASTM D3763
--	1.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	259	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	254	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	245	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	241	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

