

Ultradur® B 4300 G6 HR

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Injection-moulding grade with 30% glass-fibres; for rigid and dimensionally stable technical parts with increased requirements on hydrolysis resistance. For example automotive connectors and housings for electronic units under the hood.

| Главная Информация | | | |
|---|--|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Высокая жесткость | | |
| | Устойчивость к гидролизу | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| | Автомобильная крышка под капот | | |
| | Разъемы | | |
| | Корпуса | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PBT-GF30 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.51 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 to 0.80 | g/cm ³ | |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 5.50 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 1.3 | % | |
| Flow | 0.45 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.40 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 | % | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Номер вязкости ¹ | 108 | cm ³ /g | ISO 307 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 8700 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 130 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.3 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 70 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 220 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 205 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 223 | °C | ISO 11357-3 |
| Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы | 210 | °C | |
| Screw Speed | < 250 | mm/sec | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 400 | V | IEC 60112 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 to 120 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.040 | % | |
| Температура бункера | 80.0 | °C | |
| Задняя температура | 250 | °C | |
| Средняя температура | 255 | °C | |
| Передняя температура | 260 | °C | |
| Температура сопла | 260 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 275 | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 100 | °C | |

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

