

## Versollan™ OM 1262NX-9

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versollan™OM 1262NX-9 is a high-performance polyurethane (TPU) alloy designed for thin-walled overlapping molding with polycarbonate (PC), ABS, PC/ABS and copolyester substrates.

Matte, imitation rubber surface is easier to grasp  
tested by practice

Excellent adhesion to PC, ABS, PC/ABS, PC/PBT and copolyester

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061815		
Характеристики	Глянec, низкий		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая производительность формования		
Используется	Формовочная форма для облицовки		
	Тонкостенные детали		
	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
	Мягкая ручка		
	Бизнес-оборудование		
	Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	UL 94. QMFZ2.E76261		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	100	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.90 - 1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	65		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412

100% strain, 23°C <sup>2</sup>	2.55	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C <sup>3</sup>	3.34	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	7.64	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	710	%	ASTM D412
Tear Strength	40.3	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	35	%	ASTM D395B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	19.9	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	51.7 - 54.4	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	163 - 185	°C
Средняя температура	168 - 196	°C
Передняя температура	177 - 210	°C
Температура сопла	177 - 210	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	25 - 75	rpm

### Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Versollan™ OM 1262NX-9 20%  
 Versollan™ OM 1262NX-9 (5  
 -40°F:1 - 5 / - :200 - 800 psi - :70% :4 - 10 :1 - 3

### NOTE

- |    |             |
|----|-------------|
| 1. | 2 hours     |
| 2. | Mouth die c |
| 3. | C mould     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

