

IROGRAN® A 85 H 4827

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

IROGRAN A 85 H 4827 is a thermoplastic polyester polyurethane for injection moulding applications.

IROGRAN A 85 H 4827 is part of the HUNTSMAN technical injection molding product range and offers a specially designed, flexible material with a broad processing window.

PERFORMANCE FEATURES

High wear resistance

Medium crystallinity

Abrasion resistance

Flex resistance

Phthalate free TPU

APPLICATIONS

General Injection molding parts

Screens

Wheels and rollers

Shoe soles

Главная Информация			
Характеристики	<p>Общее назначение</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая износостойкость</p> <p>Не-фталатный пластификатор</p> <p>Полукристаллический</p>		
Используется	<p>Обувь</p> <p>Общее назначение</p> <p>Ролики</p> <p>Колеса</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.20	g/cm ³	ASTM D792, DIN 53479
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	20	g/10 min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, DIN 53505
Shore A, Injection Molded	86		
Shore D, Injection Molded	37		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Abrasion ²

--	20	mm ³	DIN 53516
--	20	mm ³	ASTM D395

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress ³

DIN 53504

100% Strain 6.00 MPa

300% Strain 14.0 MPa

Tensile Stress ⁴ (Break) 50.0 MPa

DIN 53504

Удлинение при растяжении ⁵ (Break) 600 % DIN 53504

Tear Strength ⁶ 85 kN/m ISO 34-1

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

-- 85.0 to 90.0 °C

Hot Air Dryer 80.0 to 90.0 °C

Время сушки

-- 3.0 hr

Hot Air Dryer 3.0 hr

Dew Point -30.0 °C

Задняя температура 190 to 200 °C

Средняя температура 195 to 205 °C

Передняя температура 200 to 210 °C

Температура сопла 185 to 195 °C

Температура формы 20.0 to 50.0 °C

NOTE

1.	Injection Molded
2.	Injection Molded
3.	Injection Molded
4.	Injection Molded
5.	Injection Molded
6.	Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

